

**EDITION MARS - AVRIL - MAI 2025**

## TH-Industrie déménagement !

La société a décidé de faire ses cartons et se tourne vers l'avenir.



*Nouveaux bureaux de TH-Industrie*

Le début de l'année 2025 marque un tournant pour TH-Industrie avec un déménagement de ses locaux au 13 Rue Denis Papin, à Saint-Marcel (71380). L'entreprise n'a pas perdu de temps pour s'installer. Ses bureaux, situés à seulement dix minutes de l'ancien site, offrent bien plus qu'un simple changement d'adresse.

Les nombreux espaces, modernes et lumineux, ont été pensés pour favoriser la créativité et la collaboration au sein de l'équipe. Plus spacieux et conviviaux, ils reflètent les ambitions de croissance de l'entreprise et ouvrent la voie à de nouveaux projets. Ce déménagement s'inscrit dans une dynamique de développement, où

le bien-être des collaborateurs et la préparation de l'avenir occupent une place centrale.

TH-Industrie ne compte pas garder ses nouveaux locaux secrets bien longtemps. L'inauguration officielle est prévue le jeudi 10 avril 2025, et l'équipe met déjà les petits plats dans les grands pour accueillir clients, partenaires et fournisseurs. Au programme : petit-déjeuner, animations, atelier techniques, présentation TH-Industrie et cocktail déjeunatoire pour marquer cet événement.

Ce nouveau chapitre confirme la volonté de développement de TH-Industrie, qui s'accompagne de l'arrivée d'un nouveau collaborateur pour renforcer l'équipe et poursuivre

ses ambitions de croissance. « Ce déménagement est une nouvelle page de notre histoire, tournée vers l'avenir. Nous avons hâte de vous accueillir le 10 avril pour partager ce moment convivial et vous faire découvrir notre nouvel univers », confie Stéphane Coupeau, dirigeant de TH-Industrie.

**Vous souhaitez vous inscrire à l'événement ? Rendez-vous sur : [www.invitations.acomservice.fr](http://www.invitations.acomservice.fr)**  
**Ou scannez le QR code ci-dessous !**



### ACTUALITÉS

TH-Industrie aux côtés des étudiants !



**PAGE 2**

### AGENDA

Quels événements pour TH-Industrie en 2025 ?



**PAGE 4**

### CAS CONCRET

Des robots pour inspecter les terminaux pétroliers ?



**PAGE 5**

### CAS CONCRET

Contrôle et surveillance des batteries au lithium



**PAGE 6**

## TH-Industrie aux côtés des étudiants !

Rencontre avec les étudiants de l'IUT de Saint-Etienne de la filière Mesures-Physiques.



*IUT de Saint-Etienne*

Quand on évoque les études en Mesures-Physiques, on pense souvent aux blouses blanches et aux postes en laboratoire ou en métrologie. Pourtant, cette filière ouvre bien d'autres portes, comme l'ont démontré Stéphane Coupeau, dirigeant de TH-Industrie, et Oussama Messaï, technico-commercial, tous deux diplômés de ce cursus.

Lors de leur intervention à l'IUT de Saint-Étienne, Stéphane et Oussama ont partagé leur expérience et mis en avant les multiples débouchés possibles qu'offre ce BUT. Au-delà des postes classiques, ils ont mis en lumière des opportunités dans des domaines variés tels que le commerce, la gestion de projet ou encore le support technique.

« Les compétences acquises dans ce cursus sont extrêmement polyvalentes et peuvent s'appliquer dans de multiples fonctions au sein d'une entreprise », a souligné Oussama MESSAÏ.

Cette rencontre a permis d'ouvrir des perspectives aux étudiants, en leur montrant que leur avenir professionnel ne se limite pas à des parcours préconçus. Comme le résume Stéphane Coupeau :

« Nous sommes là pour semer des graines. Qui sait ? Nous croiserons peut-être ces étudiants un jour, que ce soit en stage, en collaboration, ou même comme futurs collègues. »

Avec enthousiasme et bienveillance, TH-Industrie a eu à cœur de revenir aux sources et d'échanger avec les étudiants, prouvant que la filière

Mesures-Physiques, loin d'être une discipline figée, peut mener à des carrières dynamiques et variées.



*Intervention à l'IUT de Saint-Etienne*

### CAS CONCRET

## Surveillance thermique et flux d'air dans les véhicules

Retour sur la mesure de vitesse d'air au sein d'un centre d'essais de véhicules.



*Photo d'illustration*

Un centre d'essai dédié aux véhicules cherchait une solution fiable pour mesurer la vitesse d'air et la température derrière un radiateur de camion, élément clé du refroidissement du moteur. Son objectif ? Cartographier précisément le flux d'air et suivre l'efficacité du refroidissement de certaines pièces.

Le radiateur, utilisé comme échangeur de chaleur, joue un rôle crucial dans la régulation thermique des moteurs à combustion interne. Une mauvaise répartition du flux d'air peut entraîner des surchauffes ou une baisse de performance des composants refroidis. Il était donc essentiel pour ce centre d'essai

de disposer de mesures fiables et exploitables.

Pour répondre à cette problématique, une dizaine de sondes TSI 8455 ont été installées à différents emplacements autour du radiateur. En effet, ces sondes offrent plusieurs avantages : une mesure jusqu'à 40 m/s, idéale pour analyser le flux d'air en conditions réelles ; une sortie 4-20 mA qui permet une intégration facile avec les systèmes de suivi du client ; une conception robuste adaptée à cet environnement.

Grâce à cette solution, le client a pu visualiser le comportement du flux d'air et optimiser le refroidissement de ses composants. Séduit par la fiabilité et l'efficacité des sondes, il n'a pas hésité à en recommander pour d'autres essais !

Une preuve que des outils de mesure bien choisis permettent d'améliorer les performances des véhicules et d'anticiper d'éventuels problèmes thermiques avant leur mise en circulation.



*Capteur de vitesse d'air TSI 8455*



# Surveillance de la chaîne du froid dans l'industrie alimentaire

La chaîne du froid, un enjeu majeur pour le transport de diverses marchandises.



Photo d'illustration

Dans le secteur de l'industrie alimentaire, garantir la qualité des produits ne se limite pas à leur fabrication : la chaîne du froid joue un rôle crucial pour préserver leur fraîcheur et leur sécurité sanitaire. Des températures mal contrôlées peuvent compromettre la qualité des produits, entraînant des risques pour la santé des consommateurs et des pertes financières importantes pour les entreprises. La surveillance de la chaîne du froid devient donc un enjeu stratégique pour de nombreux acteurs.

## Des solutions adaptées à des besoins spécifiques

*Exemple d'application : Maintenir la fraîcheur jusqu'en magasin.*

Dans la grande distribution, la logistique est un défi quotidien. Par exemple, avant d'arriver dans les rayons des magasins, la marchandise est stockée dans des entrepôts puis transportée dans des frigos isothermes spécialisés. Pour garantir que la température reste conforme jusqu'à la livraison, une solution simple a été mise en place : un indicateur de température thermosensible réversible à cristaux liquides THERMAX conçu spécifiquement pour ces frigos. Cet indicateur résistant au nettoyage et à la désinfection permet au personnel de s'assurer, d'un simple coup d'œil, que la marchandise arrive à bonne température. Il offre une solution fiable et économique pour un suivi constant.



*Exemple d'application : Exporter des produits réfrigérés sur de longues distances.*

Une entreprise spécialisée dans l'exportation de viande vers les États-Unis doit faire face à un transport réfrigéré d'une semaine. Comment s'assurer que les conditions de température ont été respectées tout au long du voyage ?

La solution ? Un enregistreur de température sous forme de clé USB à usage unique (Maxilog Spotsee). Ce dispositif, intégré directement à la marchandise, mesure en continu les températures pendant le transport. Une fois la livraison effectuée, le client final peut facilement extraire les données grâce à un rapport PDF généré automatiquement. Cette solution pratique garantit un suivi et une traçabilité complète.

*Exemple d'application : Transport de saumon frais aux restaurateurs.*

Un négociant en saumon doit garantir que les filets transportés directement aux restaurateurs respectent les températures requises tout au long du trajet. Pour cela, une étiquette thermosensible WarmMark est placée dans la marchandise. Ce dispositif simple permet au restaurateur de vérifier à l'arrivée si la température a été dépassée pendant le transport. Une solution visuelle et efficace pour s'assurer que la qualité du saumon est préservée.



## Des solutions simples pour de gros enjeux

Qu'il s'agisse de transporter des produits jusqu'en magasin ou d'assurer une exportation internationale, la surveillance de la chaîne du froid repose souvent sur des solutions simples mais efficaces. Ces dispositifs permettent aux entreprises de respecter les normes de qualité et de renforcer la confiance de leurs clients, tout en garantissant la sécurité alimentaire.

## TH-Industrie et le biogaz, quels intérêts ?

Retour sur l'adhésion à l'association Biogaz Vallée et sur la Journée des membres.

Récemment, l'entreprise a vu son adhésion validée à l'unanimité par Biogaz Vallée, une association de référence dans le domaine des gaz verts et de la méthanisation. Mais pourquoi rejoindre cette structure ?

### Une association engagée et ambitieuse

Biogaz Vallée représente une communauté dynamique d'acteurs engagés dans le développement des solutions durables autour de la méthanisation. En devenant membre, TH-Industrie s'inscrit dans cette démarche, convaincue de pouvoir apporter une réelle valeur ajoutée. Grâce à ses équipements adaptés aux besoins de ce secteur, notamment en matière de débitmètrie, l'entreprise espère contribuer activement à la réussite des projets portés par les membres de l'association.

### Des rencontres lors de la Journée des membres

Le 22 janvier 2025 s'est déroulée la Journée des membres Biogaz Vallée, un événement qui a permis à la société de rencontrer les autres adhérents dans un cadre convivial et de participer à des ateliers et conférences.

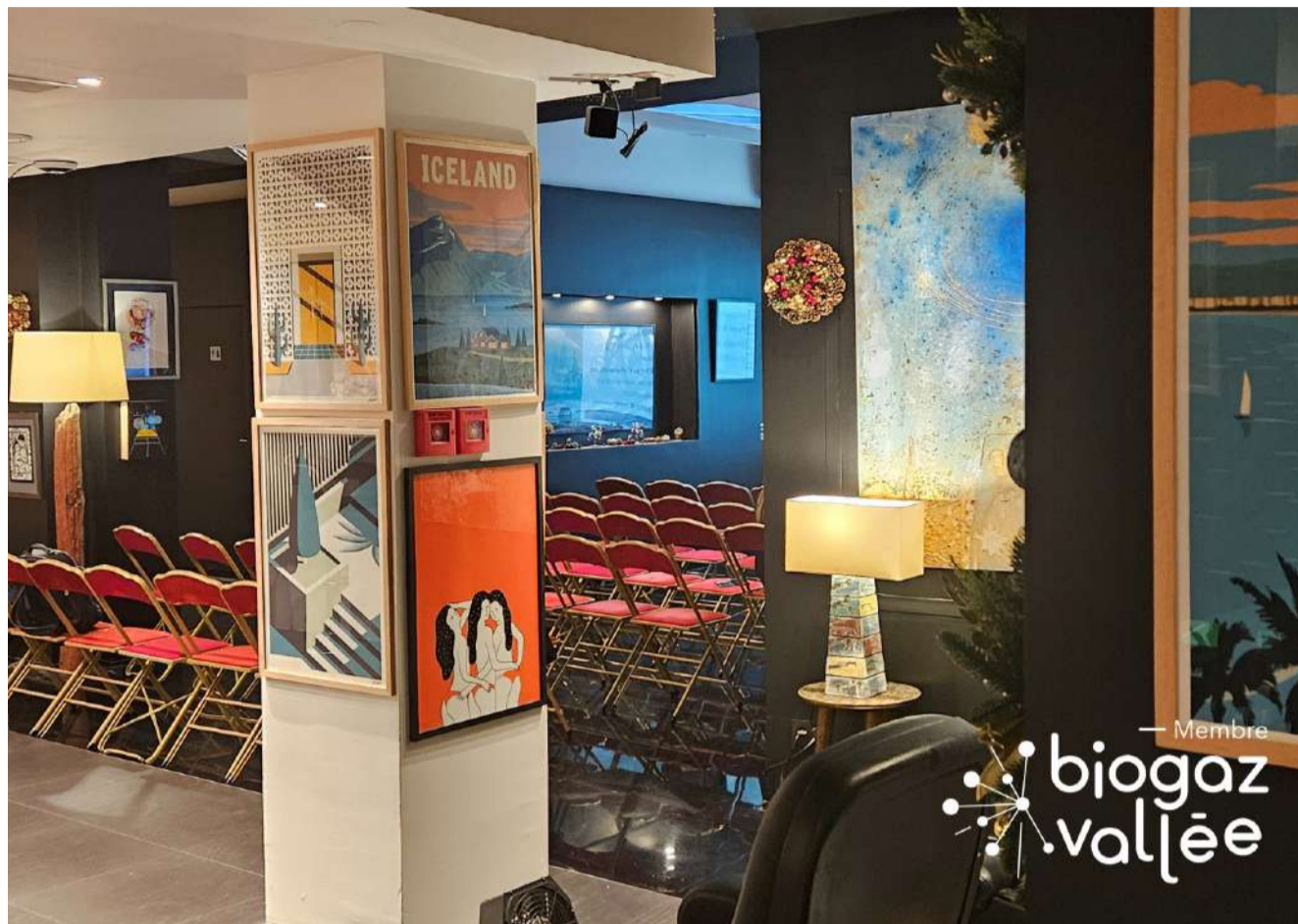
Parmi les temps forts, l'atelier « Fresque Biogaz » a encouragé les discussions sur l'historique du biogaz et sur les enjeux et les avantages de la méthanisation, un domaine clé pour la transition

énergétique. La journée s'est poursuivie avec une conférence animée par l'auteur de « La petite princesse ». Enfin, un cocktail déjeunatoire a permis de prolonger les discussions, favorisant les synergies et l'émergence de nouveaux projets.

### Un avenir prometteur pour la collaboration

TH-Industrie se dit satisfait de cette première

immersion au sein de Biogaz Vallée. Cette adhésion symbolise une volonté de s'impliquer davantage dans les initiatives liées à la méthanisation et d'accompagner les acteurs du secteur. Ces échanges et rencontres ouvrent la voie à de belles perspectives, toujours dans l'esprit de collaboration et avec des relations de confiance.



*Ambiance cosy pour des rencontres*

## AGENDA

## Quels événements pour TH-Industrie en 2025 ?

Entre salons professionnels et inauguration, découvrez l'agenda 2025.



### 10 avril 2025 : Inauguration des nouveaux locaux à Saint-Marcel.

- Événement sur inscription
- Petit-déjeuner et cocktail déjeunatoire offert
- Visite des nouveaux locaux
- Présentation TH-Industrie et nouveautés
- Animations surprises

### 7-10 octobre 2025 : Salon professionnel POLLUTEC, Eurexpo à Lyon.

- Salon dédié aux acteurs de l'environnement et de la transition écologique et énergétique
- Gestion des déchets
- Eau
- Énergie
- Qualité de l'air



### 19 et 20 novembre 2025 : LH Pétro+Chimie, Carré des Docks, Le Havre.

- Salon dédié aux industries pétrochimiques et chimiques
- Conférence
- Ateliers
- Rendez-vous d'affaires

# Des robots pour inspecter les terminaux pétroliers ?

Retour sur des tests de robots inspecteurs destinés au secteur pétrolier.



Photo d'illustration

Dans le secteur pétrolier, l'inspection des terminaux de chargement et de déchargement est une opération critique. Avec la montée en puissance des solutions technologiques, des robots sont désormais dédiés à ces missions. Conçus pour opérer sous l'eau, ces équipements doivent relever des défis majeurs : évoluer dans des conditions exigeantes tout en fournissant des données fiables sur l'état des infrastructures. Cependant, avant de les déployer sur le terrain, ces robots doivent subir une phase de tests pour garantir leur capacité à résister aux environnements complexes qu'ils rencontreront.

## Mesure des flux d'un courant marin

L'une des principales difficultés pour ces robots est d'évoluer sous l'eau tout en résistant à la force des courants marins. Avant leur mise sur le marché, il est indispensable de valider leur conception en recréant ces conditions dans un environnement contrôlé. Les tests sont réalisés dans une piscine à grande échelle, où les robots sont soumis à des

courants artificiels imitant ceux des terminaux pétroliers. Ces essais permettent de mesurer leur stabilité et leur capacité à manœuvrer lors des inspections.

Cependant, recréer des flux sous-marins et mesurer leur impact sur les robots présente des défis techniques. Pour garantir des données fiables, il est essentiel d'intégrer des outils de mesure capables de surveiller la vitesse des courants.

## La solution : les technologies Höntzsch

La solution adoptée repose sur l'utilisation d'une sonde à hélice développée par Höntzsch. Cette sonde va permettre de mesurer la vitesse du courant auquel les robots sont soumis. Sa conception robuste permet une utilisation répétée dans des environnements exigeants.

Le système est couplé au Flowtherm, un appareil de visualisation des données en temps réel. Grâce à cet équipement, les ingénieurs peuvent suivre en direct les variations de vitesse du courant et

ajuster les paramètres de test en conséquence. Cette combinaison d'outils garantit la fiabilité nécessaire pour évaluer la réaction des robots à différents types de flux.

## Des tests cruciaux

Les terminaux pétroliers, situés souvent en mer ou dans des zones portuaires, sont exposés à des courants marins parfois violents et à des variations climatiques importantes. Les robots, conçus pour inspecter ces structures, doivent être capables de maintenir leur position, de se déplacer de manière fluide et de collecter des données, même dans des conditions difficiles.

En mettant les robots face à des conditions simulées mais réalistes, les équipes d'ingénierie peuvent identifier d'éventuelles faiblesses et les corriger avant leur déploiement. Les données collectées lors de ces tests permettent aussi d'optimiser la conception des futurs modèles et de répondre aux besoins spécifiques des clients.

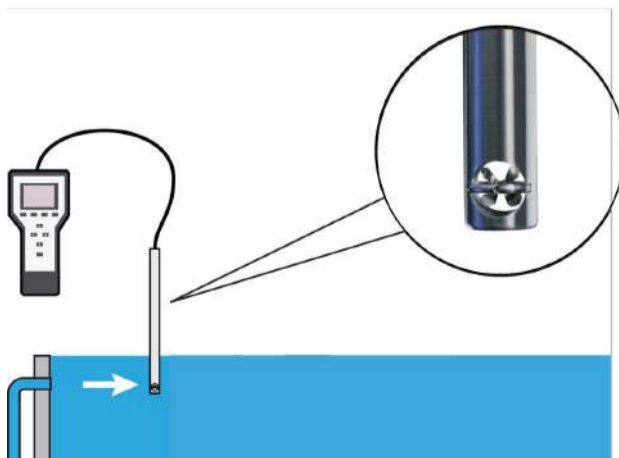


Schéma de test en piscine avec la sonde à hélice



Appareil Flowtherm et sonde à hélice

**höntzsch**  
flow measuring technology

## Contrôle et surveillance des batteries au lithium

Retour sur la préparation d'une commande exceptionnelle mais pas unique chez TH-Industrie.



Alexandre CABIOCH, préparant la commande

Les batteries au lithium jouent un rôle crucial dans la transition vers des solutions de mobilité plus durables, notamment dans l'électrification des flottes de transport. Ces technologies imposent donc une surveillance rigoureuse.

L'objectif : garantir la sécurité thermique des batteries au lithium utilisées dans une flotte de bus électriques. Ces batteries, bien que performantes, peuvent être sensibles aux variations de température, rendant une vigilance accrue pour éviter les risques de surchauffe ou de dysfonctionnement.

Pour relever ce défi, plus de 300 enregistreurs de données et 600 sondes de température, conçus par

Comet System, ont été déployés. Ces dispositifs permettent de mesurer et de surveiller en temps réel la température des batteries, offrant ainsi une solution fiable pour anticiper tout problème.

Dans les coulisses, ce projet a mobilisé l'équipe TH-Industrie. Oussama Messaï a mené les démarches commerciales pour finaliser cette commande d'envergure, tandis qu'Alexandre Cabioch a pris en charge la préparation et l'expédition du matériel.

En assurant la surveillance de ces batteries, TH-Industrie contribue à la sécurité des équipements, des infrastructures et surtout des employés.

## Mesure de la vitesse d'air sur un cuiseur à surimi

Retour sur une application originale entre surimi et vitesse d'air.



Photo d'illustration

Une entreprise renommée dans la transformation charcutière a récemment fait appel à TH-Industrie pour résoudre une problématique bien spécifique.

Qui aurait cru qu'un humble cuiseur à surimi pourrait poser tant de défis ? Entre vapeur, condensation et haute température, ce projet donne du fil à retordre ! Mais c'était sans compter sur TH-Industrie, prêt à relever le défi pour garantir à

ce cuiseur tout ce dont il avait besoin : des mesures de la vitesse d'air et une surveillance de sa consommation énergétique.

### Des contraintes techniques

Le projet s'accompagnait de plusieurs défis techniques. En raison de la vapeur générée par le cuiseur, l'environnement est marqué par une forte condensation, pouvant provoquer un encrassement des capteurs. De plus, les températures dans

cette zone atteignent jusqu'à 95°C, ajoutant une contrainte supplémentaire à la fiabilité des équipements de mesure.

### Une solution robuste et adaptée : le capteur Vortex de Höntzsch

Après une analyse approfondie des besoins et des contraintes du client, la solution idéale s'est imposée : le capteur Vortex de Höntzsch. Ce dispositif, spécialement conçu pour des environnements exigeants, offre plusieurs avantages :

-Insensibilité à la condensation et à l'encrassement, garantissant

une performance fiable malgré la vapeur et les particules présentes.

-Capacité à supporter des températures élevées, idéale pour les conditions extrêmes du cuiseur.

-Installation simple avec un piquage directement sur la gaine, permettant une mesure fiable de la vitesse de l'air.

Grâce à cette solution, l'entreprise peut désormais réaliser ses mesures nécessaires pour optimiser le fonctionnement du cuiseur à surimi, tout en surveillant sa consommation énergétique.

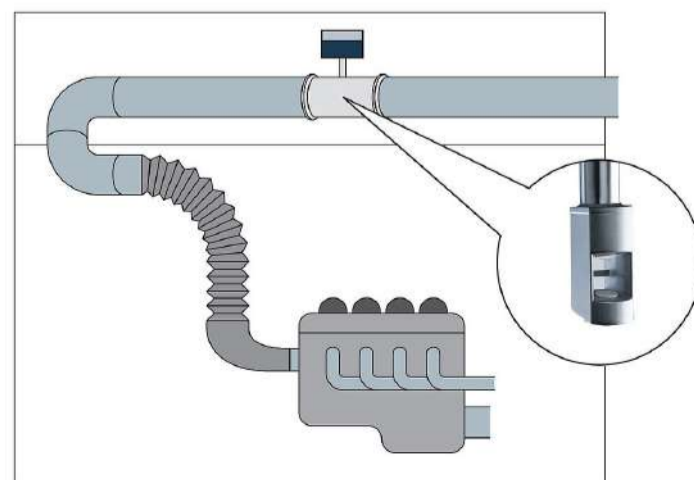
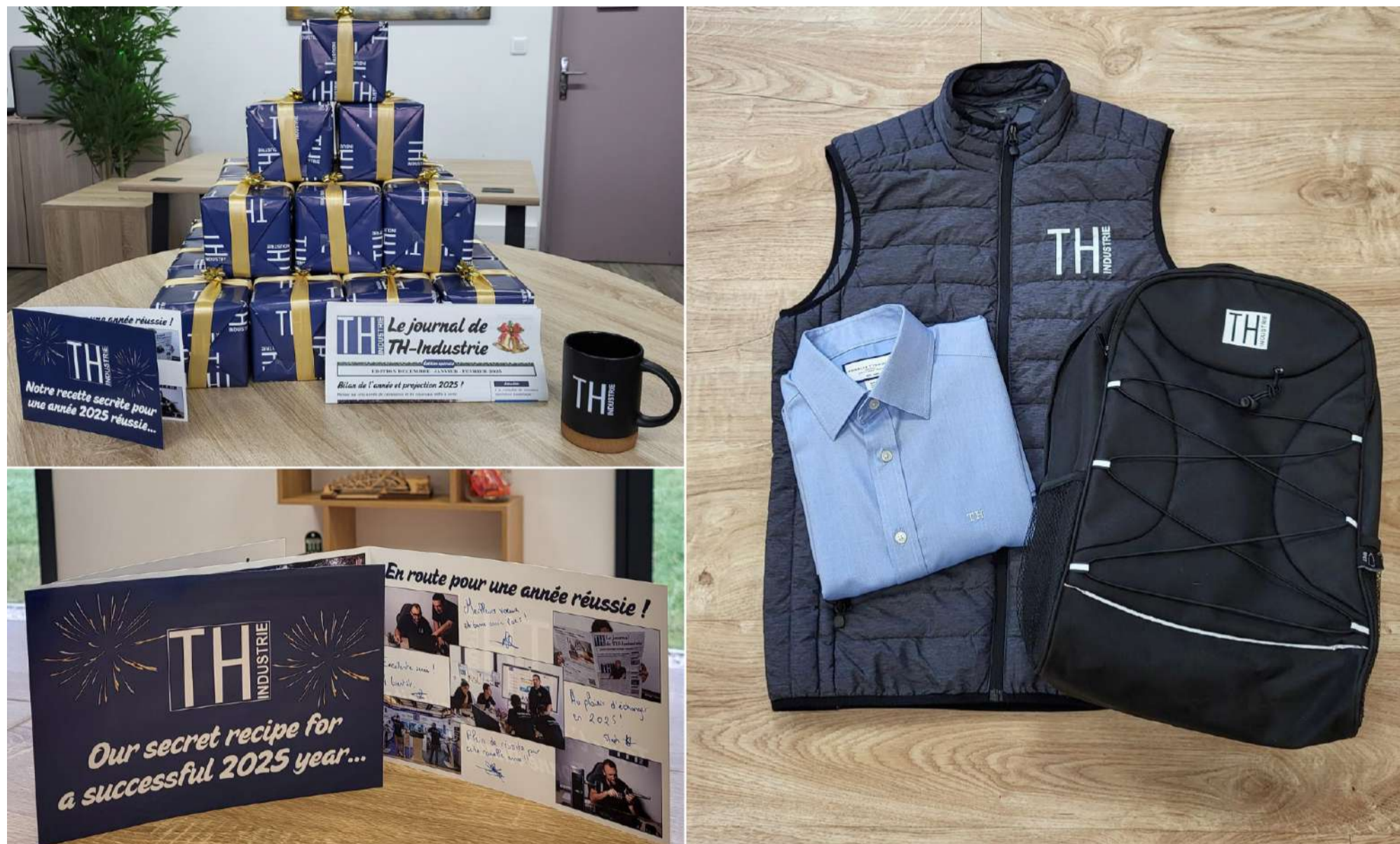


Schéma du piquage sur la gaine

**höntzsch**  
flow measuring technology

# TH-Industrie mise sur la personnalisation !

Entre cartes de vœux, cadeaux de fin d'année, personas et relooking : la société innove !



Cadeaux de fin d'année, carte de vœux, vêtements et accessoires TH-Industrie

À l'heure où le marketing personnalisé s'impose comme une tendance clé, TH-Industrie choisit de se démarquer avec des initiatives uniques et humaines. L'objectif : s'adresser de manière individuelle à ses clients, partenaires et fournisseurs, tout en valorisant les relations de proximité.

## Des cartes de vœux écrites à la main

Pour clôturer l'année 2024, l'équipe a envoyé des cartes de vœux personnalisées à ses partenaires, fournisseurs et quelques clients. Chaque carte, soigneusement accompagnée de la dernière édition du journal, contenait un petit mot écrit à la main par les collaborateurs. Une manière de montrer gratitude et reconnaissance, tout en créant un lien authentique.

## Des cadeaux en signe de reconnaissance

Certains destinataires ont également reçu un paquet cadeau TH-Industrie, comprenant des goodies tels que des mugs personnalisés, des mètres rubans et des stylos. Ce geste symbolique visait à remercier chaleureusement nos partenaires, nos fournisseurs et nos clients pour leur confiance tout au long de l'année. « Malheureusement, nous n'avons pas pu gâter tout le monde... même notre générosité a un budget à respecter ! » plaisante Stéphane

Coupeau, dirigeant de la société. Une attention qui a nécessité de mobiliser notre équipe, mais qui a été récompensé par de nombreux retours positifs !

## Le style, c'est aussi une affaire de mesure !

Afin de renforcer la notion de personnalisation, l'équipe a adopté un nouveau style vestimentaire. Après un changement de locaux, c'est un changement de look pour les salariés : ils se sont parés pour être reconnaissable partout où ils vont, et le moins qu'on puisse dire, c'est qu'ils ne font pas les choses à moitié.

Fini les hésitations devant le miroir avant un salon ou une visite client ! Désormais, chemises élégantes, doudounes sans manches floquées TH-Industrie et sacs à dos personnalisés viennent

compléter la panoplie. Bref, de quoi gagner du temps le matin avant d'arriver au travail !

Au-delà de l'humour et des apparences, ce nouvel investissement permet à l'équipe d'affirmer son appartenance à l'entreprise tout en soignant son image. Professionnalisme, cohésion et un brin de fierté : voilà ce que véhiculent ces vêtements et accessoires.

## Vers une communication humaine et réfléchie

Avec ces initiatives, TH-Industrie démontre que la personnalisation ne se limite pas à des outils digitaux, mais repose sur des gestes concrets et réfléchis. Un choix qui place les relations humaines au cœur de la stratégie de l'entreprise et qui, sans aucun doute, continuera de renforcer les liens avec ses partenaires en 2025.

**acom**  
stratégie digitale,  
commerciale  
et marketing  
**service**

Prêt à transformer  
votre entreprise ?

[www.acomservice.fr](http://www.acomservice.fr)

Actions commerciales - Site internet  
Réseaux sociaux - Supports print et digital

## Mots cachés : trouver les différents mots dissimulés dans la grille



1. DEMENAGEMENT

2. INAUGURATION

3. LOCAUX

4. JEUDI

5. DIX

6. AVRIL

7. SAINT-MARCEL

8. CONVIVIAL

9. PARTAGE

**Vous souhaitez apparaître dans le journal ?  
Publi-rédactionnel, encart publicitaire...  
Contactez-nous !**

INFORMATION

### Donnez nous un coup de pouce.

Vous avez aimé ce journal, faite le nous savoir !



Laissez-nous un avis google si :

- Vous aimez travailler avec nous
- Vous aimez notre communication (ce journal en particulier)
- Vous aimez nos produits
- Vous voulez gagner, par tirage au sort, une carte-cadeau valable dans de nombreuses enseignes.



Scannez le QR Code pour nous laisser un avis !



### TH-Industrie

Conception & Réalisation : AcomService

Journal rédigé, illustré et corrigé par : Stéphane Coupeau, Andréa Lobietti, Alexandre Cabioch, Oussama Messaï, Chloé Herrmann

PS : On voulait écrire « Journalistes » mais on n'a pas le droit...

Tel : 01.47.66.81.86

Site : www.th-industrie.com

E-mail : info@th-industrie.com

Adresse : 13 Rue Denis Papin  
71380 - Saint-Marcel